### ① 日本国特許庁 (JP)

# <sup>®</sup>公表特許公報(A)

**即特許出願公表** 

昭56-500093

①Int. Cl.<sup>3</sup> F 04 B 43/02 A 61 M 1/00 識別記号

庁内整理番号 7233-3H 6829-4C 砂公表 昭和56年(1981)1月29日

部門(区分) 5(1) 審査請求 未請求

(全 16 頁)

### Ø非脉動 I Vポンプ及び使い捨てポンプチャンバ

②特 願 昭55-500815

②出 願 昭55(1980)3月3日 翻訳文提出日 昭55(1980)10月24日.

**19223** 

砂発 明 者 アーキバルト・ゼラルド・ケント

アメリカ合衆国55110ミネソタ州ホワイ トペアレイク・オークドライブ2556番

⑪出 願 人 アーキハルト・デベロブメント・ラボラトリーズ・インコ

アメリカ合衆国55110ミネソタ州ホワイトペアレイク・オークドライブ2556番

 ⑩代 理 人 弁理士 平木道人
 外1名

 ⑩指 定 国 BR, CH(広域特許), DE(広域特許), FR(広域特許), GB(広域特許), JP,

SE(広域特許)

#### 存許数求の範囲

1. ポンプの導入口、ポンプの鋳出口

第1 グリング、第1 ピストン、 底1 グリングとピストンの間の 第1 の乗数なグイヤフラム手段、第1 導入口と第1 排出口を有す る第1 ポンプティンパ、 その第1 ポンプティンパは、 第1 ジリン がと第1 ピストンの相対的な位置によって事務が変るようになっ ていること、

第2 シリンダ、第2 ピストン、第2 シリンダと第2 ピストンの 間の第2 の集製なダイヤフラム手製、第1 排出口に接続される第 2 導入口、ポンプの排出口に接続される第2 製出口を有する第2 ポンプテャンペ、その第2 ポンプテャンパは、第2 シリンダと第 2 ピストンの相対的な位置によって容長が変るようになっている こと、

ポンプ婦人口を解1等人口との前で、彼体の反れをコントロールするための第1パルプ手収、

属1替出口と第2導人口の間で、彼体の使れをコントロールするための第2パルブが皮、

第1 シリングと第1 ビストンの相対的な動作と、第2 シリングと と第2 ビストンの相対的な動作との展別となる風動手段、及び、

第1及び第2のパルプ手数の1つが常に前じられているように、 第1、第2パルプ手数をコントロールするためのパルプコントロール手数よりなる容器盤圧入ポンプ。

2 感動手段が据1 シリングと第1 ピストンの相対的な動作と、第 2 シリングと第2 ピストンの相対的な動作を発生させ、それにより、第1 チャンパの容良が増加する時に第2 テャンパの容良は最 少し、第1ティンパの容徴が載少する時に第.2 ティンパの容徴が 増加するようにした、タレーム第1項記載の容徴最庄入ポンプ。

- る 第1ポンプティンペの事故が増加する時代、第1ポンプティンパの中に及体の能入を許すようにした第1ペルプ手段によるパルプコントロール手段及び、第1ティンパの容哉が減少し、第2ティンパへの意飲が増加する時に、第1ティンパから第2ティンパへの意体の使れを許すようにした第2のパルプ手段によるパルプコントロール手段を含む、タレーム第2項の容哉型性入ポンプ。
- 4. 駆動手数が、セータと、モータにより返動されるカム輸及び席 1、第2ピストンを駆動するカムより構成される、タレーム第1 項記数の容数値往入ポンプ。
- 5. パルプコントロール手数が同様にモータとカム輸及びカムシャフトは取1。第2パルプ手数を駆動するカムを有する、タレー人、第4項記載の曹積銀注入がンプ。
- 4 キータがステップモータである、ダンーム第5項配載の存款証 住入ポンプ。
- 7. 痛を兼出口とポンプの抑出口との間に設けられる骨圧検知手数よりなる、タレーム第1項記載の容限数任人ポンプ。
- 8. 常圧検知手数が、第3項入口と第3節出口を有する第3ティンパ、その第3項入口は第2節出口に接続され、第3節出口はポンプの輸出口に接続され、そして、第3ティンパ内に促体圧力検知のための手数が設けられている、タレーム第7項記載の容徴置接入ポンプ。
- 8 第3テャンパが、第3シリング、及び第3条軟性ダイヤフラム 手段よりなる。タレーム第18項配載の容表質性入ポンプ。

#### 特表456-500093

- あり、暮らの未収なダイヤフラム手収が着るシリングと叫るビス
- 11 第3ティンペ内の弦体圧検知手収が、可動な電気装点が複雑さ。 れ、そして何るピストンと共に可加であり、高1の出走委点が第: 3 ナャンパに関して固定位置に良けられ、第 3 ナャンパ内で包圧 による力と反対方向に算るピストンを付着するようにしたスプリ ング手段とからなる、メレーム第10項記載の容徴型住入ポンプ。
- 12. 第5テャンペ内に最初の圧力が達した時に、可動な電気装点が、 第1回定装点との装放を断つようにした、メレーム第11項配収
- 13. 第5チャンペド買して固定位置に設けられた第2回定接点が、 算3 チャンパ内に2 度日の圧力が遅した時に、可動電気接点が終 2回定接点に係合するようになっている、タレーム第12点記載 の容積点性入水ンプ。
- 14、 据 1 及び第 2 固定疫点の固定位置を調道するための調節する手 及を更に備えた、タレーム第18項記載の存款担任人ポンプ。
- 15. ポンプで遣られる技体中の気度の存在を検知するために、ポン プの導入口と禁出口の間に置かれる。気を検知手段を備えた。メ レーム第1項記載の存款提供入ポンプ。
- 16 気抱彼知手限が、2つの長った位置に根体のキャパシタンス後 如のため、ポンプ導入口とポンプ終出口の間の能れた位置に、第 「一幕2キャパシティブ鉄知学及を備えている。メレーム第15 項記載の容表型在人ポンプ。
- 第1 シリンダと第1ピストンの相対運動と、第2~リンダと幕 2ピストンの相対運動により、第1及び第2の乗転な円筒状ダイ ヤフラムポンプティンパの容積を変えるための駆動手段よりなる
- 21. 使い捨てポンプティンパが、第1の乗收な円筒収ぎイヤフラム ポンプティンパと導入口を接続する第1の乗換な部材と、第1の **柔軟な円筒状ダイヤフラムボンブティンパと、 第 2 の主動な円的** 状ポイヤフラムボンプティンパを嵌続する第2の最軟な部材とも 有する、タレーム第20項記載のポンプ。
- 22. 第1及び第2パルブ手段が、糾和可能に始めつける累1及び第 2の条款な母材の各々によって、数体の洗れをコントロールする、 タレーム第20項記載のポンプ。
- 25. 駆動手段が第1の柔軟な円筒状ダイヤフラムボンプティンパの 容積が増加する時に、第2の柔軟な円筒状ダイヤフラムポンプテ ャンパの容積が減少し、そして、無1の条数な円筒状ダイヤフラ ムポンプティンパの移役が減少する時代、第2の乗款な円面状メ イヤフラムティンパの容貌が増加するように、終リシリングと群 1 ピストンの相対運動と、第20リンダと係2ピストンの相対選 **数を発生させる、タレーム第20項配数のポンプ。**
- 24. 無1パルプ手段が、第1の乗款な円筒状ダイヤフラムポンプテ ャンパの容質が増加する時化、第1の乗吸な円筒状ダイヤフラム ポンプティンパ内へ旅体の成入を許すようにし、...
- 第2パルプ手段が、第1テャンパの容積が減少し、第2テャン べの容易が増加するときド、第1の条数な円筒数ダイヤフラムは ンプティンパから、お2の未収な円筒状ダイヤフラムポンプティ

- 10. 第3ティンパは更に、第3ピストンが第3シリング内で可動で・ 🖖 🔭 12. 第1及び第2キャパンティブ快出手表は、ポンプの中の液体の 主義略の一個華に設けられた通常の電板と、主義略の反対値で、 トンの間に使かれている。メレース第9項記載の容效型住人ポンジー・・・・ 通常の電極の反対側に、一定の配価を違いて電価を設けた。メレ - 『第16項信載の容数型在入ポンプ。
  - 18. 気後検知手段は更大、第1キャパシティブ検知手段と第2キャ パシティブ被知手数の間のキャパシメンスの並具を検知するため の手段を促えた、タレーム第17項記載の容易提在人ポンプ。
  - 19. 終1及びは2の乗收なダイヤフラム手段、ポンプは入口、ポン プ辞出口が使い物でポンプティンパ化形成されている。メレーム
  - 20. 建入口を排出口及び導入口と排出口の間に組合された第1。第 2の条款な円筒状ダイヤフラムポンプティンパとを有する使い抽 てポンプケャンペ、
  - 使い捨てポンプスャンパを受けるためのポンプハウジング、 部1の果敢な円筒状ダイヤブラムを受けるためだハクジング内 · : K量かれた無1シリング。
  - 第2の単数なローリングダイヤブラムを受けるためだハウジン が内に置かれた第2シリング、
  - 第1シリング内で助き待る第1ピストン。
  - 据209ング内で助き待る席2ピストン、
  - 導入口と第1の条款なローリングダイヤフラムポンプティンス の間で仮体の使れをコントロールするための終りパルプ手段。
  - 一番1の条軟な円筒状ダイヤフラムポンプティンパと、第2の乗 秋な円筒状ダイヤフラムポンプナャンパの間で、 食体の洗れをコ ントロールする弟2のパルプ手収、及び
  - ンパへの放体の使れることを終すようにする、タレース第2.5 項 記載のポンプ。
  - 25. 展動手段が、モータと、終1及び第2ピストンを駆動するため のカムを有し、モータにより起動されるガム軸を得える。タレー ▲第20項記載のポンプ。
  - 26 第1及び第2のパルプ手段を駆動するカムもまたカム軸に投け てたる、クレーム毎25項配数のポンプ。 . .
  - 27. モータがステップモータである、タレーム麻26項記載のポン
  - 28. 第2の条数な円筒状ダイヤフラムポンプテャンパと辞出口の間 の使い捨てポンプティンパの中に、衣圧検知のための背圧検知手 、変を更に値んている。 グレーム第20項記載のポンプ。 ...
  - 29. 使い捨てポンプティンパは質に、提出口と第2の乗款な円筒状 、ダイヤスラムボンブティンペとの間に、第3の乗収な円筒状ダイ ヤフラムティンパを備えている。タルーム第2.8 英記載のポンプ。
  - 50. 背圧検知手段が、第5の条数な円筒状ダイヤフラムチャンパの 中ド京圧検知のための手段を備えている。タルーム第2.9 項記載 DAYT CONTRACTOR OF THE STATE OF
  - 51 救圧検知のための手段が、鳥 8 シリングと、席 8 の乗款な円貨 状ダイヤスラムチャンパの中の液圧に応じて、常るシリング内で 7.
  - 52 祭圧検知のための手裂が、さられ、可能な電気製点が落るビス - 子とと共に可能に接続され、第1間定接点が、第3シリングに関 して固定位置に置かれ、据るの条数な円筒状ダイヤフラムティン

#### 19 E456-500093

- パの中で、原圧化よる力に対して、第5ビストンに対してその反対の方向へ発発力を供給するためのスプリング手段を備えてなる、 タレーム第51項記載のポンプ。
- 53. 第5の条款な円筒状ダイヤフラムティンパ内に最初の圧力が進 した時に、可能電気装点が高1回定接点との接触を無くようにす る、タレーム第52項記載のポンプ。
- 54. 第5 の条款な円筒状ダイヤフラムティンペに第2の圧力が進した時に、可能電気接点が第2固定接点化保令するように、第2固定接点が第5 シリングに関して固定位置に設けられる、タレーム第5 5 項配慮のポンプ。
- 85. 第1及び第2回走接点の固定位数を開始するための開発手数を 更に備えてなる、タレーム第34項配数のポンプ。
- SA 使い物でポンプティンパの中の数体中の数性の存在を検知する ための検知手数を更に備えてなる、タレーム解2 0 摂記載のポンプ。
- 57. 気危後如乎象が、使い詩でポンプティンパの外側に使かれる、 タレー4 第 3 6 収記数のポンプ。
- 56 気度検知手数が、使い特でポンプティンパ及び異る2点間の数体のキャパションスの検知のための第1及び第2のキャパションス検知手数を備えてなる、タレーニ第37項配数のポンプ。
- 59. 第1及び第2キャパションス検知手級が、使い捨てポンプテャンパの一個に設けた通常の電温と、使い捨てポンプテャンパの他側部で、通常の電影の反対の側に設けられた第1及び第2の間隔を使いて設けた電弧を備えてなる、タレーム第38項記載のポンプ。
- 2 ビストンを駆動するためのカムを有し、モータで収動されるカム 軸と、カム軸を回転可能に支持するための、ダイヤフラム収容 部に投続されるカムハッツング手段とを備えている、タレーム路 4 8 減記載のポンプ。
- 50. カムハウジング手段とダイヤフラム収容器が移動可能に登録され、スプリング手段がカムハウジング手段と上部々材を施すよう に付むする、タレーム系49項記載のポンプ。
- 51 カバー手段とダイヤフラム収容部を接続するヒンジ手数、カバー手数とダイヤフラム収容部を開じた位置に固定するための第1 の係止手段、カムハクジング手段に乗も近い位置に、スプリング手段により付勢される刀に対抗して、ダイヤフラム収容部を保持するための第2の係止手段を更に促える、タレーム第50項記載のポンプ。
- 52. カム船の回転を快知する手段を更に備える、クレーム第49項 記載のポンプ。
- 55. ダイヤフラム収容部が、仮い捨てポンプチャンパから備れ出した成体を抑出するために、その上部表面にくばみ部分を有している、タレーム第41項配載のボンブ。
- 54. 使い捨てポンプティンパがポンプハウジングに収容される時に、 使い捨てポンプティンパの導入口が貸出口よりも低い位置にある ようにポンプハウジングに整列される、クレーム第20項記載の ポンプ。
- 55. 使い治でポンプティンペの導入口に装領される導入テューブと、 排出口に接続される排出テューブとを、使い治でポンプティンペ が更に値とる、タレーム第20度記載のポンプ。

- 40. 気度検知手数が、さられ、第1のキャパンタンス検知手段と終 さのキャパンタンス検知手段の間のキャパンタンスの違いを検知 するための手数を備えてなる、タレーム解39項記載のポンプ。
- 41. ポンプハクシングは、無1及び第2シリングを有する上部カバー部分をその中に形成し、使い冷てポンプナッンパが上部カバー上に設定されるときに使い捨てポンプテッシバを覆うためのカバー手致よりなる、クレーム第2の項記載のポンプ。
- 42. ダイヤフラムカパー手段が、透明な材料で形成される、タレー 本館 4.1 裏記載のポンプ。
- 44. カパー手段とダイヤフラム収容器を起ぶための乗者手段を更化 個点た、タレー上第41項記載のポンプ。
- 44. カバー手段とダイヤフラム収容器を前じた状態だしておく、止め部材を質に偉えた、タレーム第41項配数のポンプ。
- 45. カパー手段が開めた状態に止められるか否かを彼如するための 手数を更に備えた、タレー人第44項記載のベンブ。
- 44. ダイヤフラム収容器に関して、使い他でポンプティンパの達切な豊金性を存扱するためのポンプハラリングの製金手数を更に貸えた、タレーム第41項記載のポンプ。
- 42 整合手数は、ダイヤフラム収容部の上部表面上の複合ビンと、 使い捨てポンプテャンパがダイヤフラム収容部に関して適切な整 合状態にあるときに整合ビンを受けるために、使い捨てポンプティンパに設けた整合孔とを備えたタレーム第44裏記載のポンプ。
- 48. 第1及び第2のパルプ手数が、ダイヤフラム収容器の上部表面 上に延び、展出している、タレーム第41項記載のポンプ。
- 48、鹿島手段が、モータと、第1及び第2パルプ手段と第1及び第
- 54. ボンブハゥツンダと、ハゥツンダ内の第1、原2 シリンダ、第1、第2 シリンダ内で各々が可能な成1。第2 ピストン、後年の使れをコントロールする第1、第2 パルブ手段、及び第1 シリンダと原1 ピストンの相対的な運動と、第2 シリンダと第2 ピストンの相対的な運動を必要を有する ボンブの使用のために、使い治でポンプティンパがポンプハゥツンダに設けられる時に、導入口、新出口、第1。第2 の承軟な円割状ダイヤフラムポンプティンパを導決する第1 の複談部分、第1 及び第2 の乗軟な円筒状ダイヤフラムポンプティンパを換ける第2 の複談部分及び、第2 の条軟な円筒状がイヤフラムポンプティンパと換出口を接近する第3 の接致部分、第1 及び第2 の少りング内に各々収容される第1 及び部2 の条軟な円筒状がイヤフラムボンブティンパとを備えている使い治でポンプティンパ。
- 57. 第 5.の接級部分が、第 5 の条数な円筒状ダイヤフラムティンパ を含む、タレーム原 5 6 項記載の使い治てポンプティンパ。
- 58. 婦人口に接続される婦人テューブと、排出口に接続される辞出 テューブとを更に信える、タレーム席 5 6 項記収の使い捨てポン ブティンパ。
- 69. 年入テューブと第1の接続部分の間の第1のテーパ状態行総分と、排出テューブと第5の接近部分の間の第2のテーパ状等行総分とを更に備える、タレーム第58項記載の使い捨てポンプティンパ。
- 60. 使い前てポンプティンパが、共に割合される上部分及び庭部分を有する、タレー4第54減犯数の使い捨てポンプティンパ。

特表昭56-500093

- 61 上部分と皮部分がヒートジールされた、タレーム第60項記載 の使い格でダンプティンペ。
- 62. 導入口と終出口の上部分と医部分の間にも本が発着される場入 テェーブと終出テェーズとを更に個える、タレー本部60項配理 の使い治ではンプティンパ。
- 63. ポンプハゥ リンダ、ハゥリンダ内の図1 シリング、第1 シリング 外内で可能な第1 ビストン、 区体の既れセコントロールするための第1 パルプチ 泉及び第1 ビストンの風動のための駆動手設を有するポンプの使用のために、使い格でポンプチャンパは、 導入口、 済出口、 婦入口と 没出口の間の主象体 進品、 及び使い 捨て ポンプテャンパがポンプハゥ リンダ内に使かれる時に、第1 シリンダ内に収ぎされる第1 の円筒状ダイヤフラム ポンプティンパを含む主要体 造路を備えること。
- 64、 ポンプが、ハゥジンダ内の第2シリンダ、第2シリンダ内で可 数な第2ピストンを含み、第2シリング内で第2ピストンを駆動 する駆動手段と、使い伸てポンプティンパの主体体送時が、前出 口とぼりの乗飲な円的状ダイヤフラムポンプティンパを含み、こ の第2の乗歌な円的状ダイヤフラムポンプティンパは、使い捨て ポンプティンパがポンプハゥジンダ内に使かれるときに、第2シ リンダ内に収得されるようにした、タレーム第43項記載の発明。
- 45. ポンプは、ヘゥリング内の前るシリングと、第3シリング内で 可力な第3ピストンを更に但え、使い治でポンプテャンパの主象 体温路は、第3の円質状がイヤフラムテャンパを更に備える、タ レーム第64項記載の発売。
- 73. 核圧物処手段が、条数な円筒状ダイヤフラムチャンパを収容するためのシリンダと、乗数な円筒状ダイヤフラムチャンパの中の 材圧化応じてシリンダの中で可能なピストンとを備える、タレー 本高72級配数の発列。
- 74. 核圧検知手段は、ピストンに接続され、これと共に動き得る電 気痕点と、シリングに関して固定位置に設けられた第1の固定領 点及び、条款な円筒状がイヤフラムティンパ中の核圧による力に 优して、反対方向へピストンを付勢するためのスプリング手段を 更に備える、タレーム第15項配数の発明。
- 76. 集款な円値状ダイヤフラムティンパ中の第1の圧力が上昇した 時に、第1の固定要点と、可動な電気差点の接触を繋くようにした。タレーム第74項配管の条項。
- 74 第2の固定額点がシリングに関して固定位置に設けられ、条象 た円質状グイヤフラムチャンパ中の第2の圧力が減した時に、町 影電気製点が第2回定要点に要放する、クレーム第75項配数の 発明。
- 22、第1及び第2の出足接点の出定位便の研算のための関係手数を 東に使える。セレーA版74度記載の展明。

- 64 使い治でポンプテ・ンパとその導入口及び前出口の名々に養飲 される導入テェーア及び前出テェーブを更に備える、タレーム第 4 1 年 2 日 2 日 2 日
- 62 ポンプの導入口、ポンプの排出口、導入口から斜出口へ標準を 送るためのポンプ送り手段を有する事数住入ポンプにおいて、気 危険如手段は、2つの異る点で躯体のキャパションスを執知する ために、ポンプの導入口とポンプの抑出口の間で間隔を使いて致 けられる無1万万度2のキャパションス被知手段を使えること。
- 68. 第1及び第2のキャパシタンス被加手数は、ポンプの中で、駅 体の主総局の一角部に設けられる通常の電衝と、これとは反対の 側、即ち、主成筋の反対の側に設けられる第1及び第2の関係を 豊いた電信とを備える、タレーム第67項記載の発明。
- 65. 主皮路はシールされており、似体はこの王龍路内を見れ、第1。 第2及び通常の電極はシールされた主皮部の外側で、低体と物類 的な接触なしに設けられる、クレーム第68項配象の発明。
- 70. 気度検知手数は、第1キャパンチンス検知手及と第2キャパレ チンス検知手数との間のキャパンチンスの登典を検知するための 手数を更に信える、チレーム第47項記載の発明。
- 7. ボンプの導入口、ボンプの終出口、導入口から終出口へ放体を あるためのボンプチャンペを有する事務住入ボンプにおいて、放 圧を検知し、放圧が投環値に進した時の表示をするために、ボン プチャンペと終出口の間に設けられた常圧検知手数を考えること。
- 72 質圧検知手数が、ポンプテャンパと排出口の間の乗収な円筒状 ダイヤフラムテャンパと乗収な円筒状ダイヤフラムテャンパの中 の単圧検知手数を信える、タレーム席71項記載の発明。

1 2

### 明 編 書 (奴主)

非駄動 1 マポンプ及び使い物でポンプチャンパ

本発明はポンプ値量化限する。等化、本発明はIV搭載供給用の 容量性入ポンプに関する。

健康に対する配慮から、IV高弦の供給に関しては復々の努力がなされて来ている。

是い間、I V 都依は重力によってのみ供給されてきた。その供給 量は、毎分点りの高下数を飲えることにより関られている。多くの 例において、この方法は不完分なものである。水間の大きさは表面 扱力に値数に正比例し、掲載のタイプ、粘性、温度などの影響を受 ける。そして、水質の大きさは、その水質の形成される速さに影響 される。

水積(生成)の速度はテェーブ及び竹の制限と重力により影響される。もし、テェーブが移分的に与さがれると、育下率は減少し、または、IV度の供給が減少するにつれて放圧が減少し、資下率が減る。それ故に、多くの例において、水筒の大きさと海下率の吹りやすさは(この2つはいずれもオペレータのコントロールの範囲をはなれているものである)この方法によるIV収の供給を不満足なものにしている。

電子的水質カウンタをコントローラ又は扇動がンプと組合わせて 用いるように改良がなされている。電子的水筒カウンタの観合わせ は、筒下率をコントロールできるが、水質の大きさのコントロール はできない。そして、常圧が収の送り出し圧力を超えるまで上昇し たときに、側下率をコントロールできないと公う欠点がある。 電子的水筒カッンターと離散がンプの組合わせは、送り圧力を増加するが、計量方法に圧離さが欠けている。

計量方法の改善のためには、世後型ポンプを採用することになる。 これは、重力に依存した旧式のIVコントローラに比して、IV収 の流れる車のコントロールを存者に圧縮なるのにできる。これらの ポンプは、彼の計量に加えて、彼又はIVペンプの配置に正圧力を 供給し行る。世後設ポンプは概念型(パーマン他による米国特許等 5757251号に記載される)中、ピストン・シリング型(ツェン ヤンス位による米国特許第3985183号に記載される)、又はパ ルス型(ランドタイストによる米国特許第3874826号に記載さ れる)などに分類される。

使来の技能を改良した細胞がンプは、多くの不利な点がある。ま ず高 1 に、偏胞温胞は、血液の供給を妨害する単態があり、それが 点数細胞を依据する原因となるとと。第 2 に細胞温脂は、エラスト マ材料の引張りを伴い、これが I V 女に空気を汲入させ得るとと。 原 8 に、細胞状態でのエラストマ材料の引張りは、エネルギの効率 めた制度ではない。

有人の参加性と、動力技夫の可能性のために、ポンプセパッテリ で基動することが必要であり、それ故にポンプは最大の効率を挙げ ることができるととが譲ましい。

使来の検索のビストンシリンダ数ポンプは、正確な計量性と正圧 力を接供するが、これにも若干の欠点がある。まず、無1 K I ▼告 扱が無益状態をポンプに維持させることを要求し、そのコストが毎 関の使用毎に得悟と収賞をすることを許さないので、ポンプティン パは使い格でで、空気に製造できるものでなければならない。これ

ある。それ故に、遠躬を行う息者は、水ンブが供給できる最大の背 圧を受けやすい。これは、時として、息者への適用に対して安全の 級界を超えるものである。

本発明は、I V級量化特化用いられる、小型で、正確で、信頼性があり、そして経済的なポンプに関する。このポンプは使い捨てポンプティンパとポンプハッツングを含む。使い情でポンプティンパはほ入口と排出口及び終1。第2の乗載なローリングダイヤフラム(扱動する係識数)ポンプティンパを有する。

ポンプハウジングは、第1、第2の条数な円効状ダイヤフラムボンプナャンパを収容する第1、第2のシリングを有する。第1及び第2のビストンはその各々が第1。第2シリングの中で動き得る。第1、第2のパルブ製蔵は、使い捨てポンプテャンパの導入口と締出口の間で、軽減の扱れをコントロールするために設けられる。第1パルブは、導入口と第1の乗数な円額状ダイヤフラムボンプテャンパとの関で、複体の流れをコントロールする。第2パルブは、第1と第2の乗数な円額状ダイヤフラムボンプティンパの間で、複体の流れをコントロールする。第2パルブは、第1と第2の乗数な円筒状ダイヤフラムボンプティンパの間で、複体の流れをコントロールする。

駆動鉄像は、第1シリンダと前1ピストン及び第2シリンダと第 2ピストンの各々に相対的な減動をさせることにより、第1。第2 の果軟な円筒状ダイヤフラムポンプティンパの容積を変化させる。

第1。第2の承軟な円筒状ダイヤフラムの容改と、容徴を変える ための収力の比率を違切に避択することにより、(本格明の)放動 のない損出が行われる。

【V供給機能に適用するためには、ポンプが何等かの理由で停止 した時に、サイホン作用が配らないという事が大事なととである。 は、従来のピストンシリング型ポンプでは実現することはなづかし いことである。

製造コストを下げるために、従来のペンプのあるものは、1つの シリンダと2つのベルブだけを用いる。これによると、送りテイタ ルは、光浪と辞出の2つの部分を用いる。それ故に、IV市使は、 送りティタルのうち、定義期間は中断される。第2 に、従来のビス トンシリンダ型ペンプのある機のものは、提齢団における無害シー ルと、その信頼性に応えるに困難さを有している。第3 に、ビスト ンシリンダポンプの曲値は、効率を低下させる原因となる。

ベルス型ポンプは、遠視したパルス状の収れを供給するが、これ もまた、重要な不利益な点を有する。 雇1 に、この理のポンプの扱 立的な関節分は複雑で、使い指でポンプティンペを高値なものにし ている。 第2 に、スプリングカヤエラストマ材料に対するパルス作 用は、効率的な値台に適しない。

パグレイの米国特許第3809807号には、IV治療に用いると とも特に金融しないポンプが記載されているが、とれは遠視した定 常規を供給するものである。とのポンプに用いられるパルプは、作 計断が固定部分のいずれかに設けられ、集軟性の管で最健される。 これは、IV治療に適用する酸に要求されるような、最終的な使い 性でポンプティンパに進するものではない。さらに、パルプをパイ アメさせたり、参加させたりすることなしに、ポンプを停止した状 悪で、進体の供給を続けることができる(いわゆるティホン作用に よる)。これは、IV治療には安全な状態ではない。

従来のIV機能の他の一般的な関係は、背圧を原知し、選択し、 それにより管理を辿らずためのいかなる手段も信息でいないととで

最適な実施例において、本発明は、第1及び第2パルブセコントロールし、それによって、少くとも1つのパルブは常に耐じられるようになっている。それによって、このポンプの安全な操作が環成される。

本発明は、また、使い捨てポンプティンパの辞出口と、第2の乗 数な円筒状ダイヤフラムポンプティンパとの傾化、第3の乗数なダ イヤフラムティンパを有する。管圧は、この第3の乗数な円質状ダ イヤフラムポンプティンパの動き化よって独知される。

IV液供給における使用の例において、ポンプで送られる様件中 に、気限が含まれていることを検知することは重要なことである。

本税明はまた、複体がポンプで送られるときに、使い技でポンプ ナャンパの異った2点間で、動機事を刺ることによる気力防止シス ナムを有する。使い技でポンプチャンパを気泡が活通したときに、 2点間の質電事の変化が検知され、毎報が出される。

第1回は、本発明の『Vポンプと使い捨てポンプティンパの具体 例の斜接回である。

森2回は、IVボンブと使い捨てポンプテャンパの、ポンプハウ ツンダを開き、使い待てポンプテャンパを移動させた状態の射視回 でもよ

第3人。 5B及び3C指は、使い待てポンプティンパの平面、質 耐及び食服用である。

第4回は、第5点回の4~4億化よるガンプティンパの時页回で ある。

第5曲は、第3人間の5-5番によるボンブティンパの質面固で。

14A456-500093

第6日は、第3A目の6~6番によるサンプティンパの町町田である。

第78は、第1回の7-7歳によるIVポンプの新凶器である。 第8回及び取9回は、IVポンプのエンコーダ表達を示す幹員器である。

第10回は、第1回の10~10番によるIVポンプの町田田である。

第11回は、『Vポンプのカムハウジングの平面値である。

第12回は、パックブレッシャ(育圧)コンメクトを示す評量図である。

第13回は、第7回の18~13前による紙面回である。

第14巻は、TVポンプのダイヤフラム収容的の平面図である。

第15回は、第14回の15-15部による断面図である。

第 1 6 点は、第 1 4 図の16-16 兼による財団図である。

第17回は、IVポンプの底面間である。

第18頃は、IVポンプの平面包である。

解17回は、IVボンブの一部を切欠いた正面図である。

解20回は、ボンプの第1。第2ピストンと前1。第2パルプの 駆動に用いられる4つのカムを示している。

新1.2回には、本権的の1Vボンアの全体的が示されている。 図に接かれているように、1Vボンブには、関連する制御国路のように、ボンブを完全に包む外面は含まれない。この外面は除かれて あり、図面を簡単にするために創御回路も示されていない。

第1回及び同2回ド示されるペンプは、使い他でポンプナッシュ 10とハウジング12を含む。導入テューブ14と約出テューブ14は使い 地でポンプティンパ10の両方の地部に接続される。導入テューブ14 (国景されない)はIV度の容易に連続され、静出チェーブ16はI V数をポンプ(国景されない)から息者へ供養する。

本島男の実施例において、1 V ボンブは、第1 図及び第2 図 K 尽 されるように決方向に使かれるようは、銀方内に置かれる方が 入い。 観形の世を方においては、ボンブに導入するための導入テューブ 14 は下方に、ボンブから場を出すための誘出テューブは上部に収けら れる。このボンブの配置は、1 V レステムの最初の銀付け及び合発 の間に、空気がライン内に普致されるのを防止するので、好ましい ものである。

IV 桁乗は、ボンブを無質状態と値形することを要求する。それ 故に、使い捨てボンブティンペ10はただ1回のIV使用にのみ用い られ、そして捨てられる。とれに反して、ボンブハウジング12はI V数に連続に終れることはない。そして例度も使用される。

ポンプへクタング12は、第2数に示されるように、日期できる上 毎カパー18を有し、使い物でポンプティンパ10の非人と取外しので きるようになっている。

相信されたラッチ19寸なわち側面カバーが閉じた位置にあるとき、ボンブは行動状態に保たれる。無2面に示されるように、ラッチ19を下方に引いた時に、上部カバー18は、止め部材20を介して聞かれるようになる。第2面に示されるように、ラッチ20は、その孔20人が止めビン21に係合するようになっている。

第1 数及び第2 型に示されるように、ポンプへクリング12 は上部 カパー18 と共同して、使い抽でポンプティンパセ収容し、保持する 役目をするダイヤフラム収容部22 を有する。ダイヤフラム収容器22 の下方には、『 V ポンプのモータ、カム線、パルブ及びピストンロ

プドを支持するカムハクジンダ28が設けられる。

本発明の実施例において、ダイヤフラム収容器22は、カムパウツングにスプリングを介して収録される。それ後に、ラッチ19と止め
都材20がともに関放されたとき、ダイヤフラム収存器22はカムハウ
ジング23から取り外される。後に詳細に記載するように、上述の構成によって、全部のビストンとパルブ等は、ダイヤフラム収容部22の上部から完全に収外される。その無条、使い捨てポンプティンパ
10は、ポンプの送りサイクルにおけるビストンとパルブの位置にか
かわらず、兼入され待るようになっている。

類 2 図 に示されるように、使い捨てポンプティンパ 10 は、その下の関から下方に突出している 5 つのダイヤフラムティンパ 24、24 及び 28 七 有する。これらのティンパ 24、26 は第 1 及び 原 2 巻 目のポンプティンパであり、一方、チャンパ 28 は辞出ティーブ 14 も 迫ってチィンパ 10 から 医体が 度出する時の 骨圧に応じて動く圧力 使知のためのティンパである。

通常の使用において、 I V 液は無 1 ポンプティンパ ( 乗収な円度 形状 デイヤフラム ポンプティンパ ) 24 へ 導入テューブ14 よ 9 供着される。 次いで、 第 2 ポンプティンパ ( 円 値形状 ディイフラムポンプ ティンパ ) 26 に避られ、 検知ティンパ 28 及び排出ティーブ16 を通っ て、 そこから 意者へ供給される。

本角男の実用例において、第1点び終え ポンプチャンパ24,26 は、 野出チューブ 16 を 也って成出する I V 駅の成れが高本的に鉄むする ことなく、 正確にコントロールされた成出事となるような状態の下 で似動される。

ダイマフラム収容器22は、使い性でポンプティンパ10の下方に臭

出した円筒形状ダイヤフラムチャンパ24、26、28を各々が収容するようにした、解1、2及び解5 ンリング82、84及び85を合む。第1 ビストン88 は、第1 ポンプチャンパ24の書機を変え得るように、第1 シリング82の中で動き得る。同様に、第2 ビストン40は、第2 ポンプチャンパ26 の容数を変え得るように、第2 シリング84の中で動き得る。第1、第2 ビストン88、40 の双方は、決滅するように、モーチで駆動される。第1、第2 ビストン 88、40 とは減って、減らビストン42 は、モーチでは駆動されず、圧力検知チャンパ28 の中で、依休の圧力に応じて第3 シリング84の中で動くようになっている。

取1、第2パルブ44、44もまた、内様ドダイヤフラム収存器22の中ド設けられる。第1パルブ44は導入テューブ14の知能と属1ポンプティンパ24の間に設けられる。第1パルブ44はモータで影動される。そして、それが最上部にあるときに、使い捨てポンプティンパ10の導入ティーブ14と、第1ポンプティンパ24との間の乗款な認分を履断する。また、それが最下部にあるときには、第1パルブ44は導入ティーブ14から属1ポンプティンパ24への現体の洗れと可認に

同様にして、第2パルブ46は第1ポンプティンパ24と第2ポンプティンパ24の間に致けられる。第2パルブ46は、同様にモータで駆動されるものであり、そして、それが兼上位にあるときは、第1ポンプティンパ24と第2ポンプティンパ26の間の使い誰でポンプティンパ10の条数な部分を選斬する。また、それが乗下位にあるときは、第2パルブ46は第1ポンプティンパから第2ポンプティンパ26への液体の流れを可能にする。

第2四にも示されるように、変列ピン48。50は各々が使い捨てポ

ンプナッンパ10の契約4.51、54 に挿入される。契列ビン48、50 は登 別礼52、64と共に使い油でポンプテッンパ10をポンプハウツンダ12 の中に迅速に、一方向のみを向くように挿入され待ることを保証する。下方に突出した円割が状ダイヤフラムテッンパ24、24 及び20 はまた、最利限分を有する。それ故にポンプは豊利ビン48、50 を設けなくとも組立てが可認である。

第2回の実施内において、豊州州の孔52は本質的には丸孔であり、 孔54は長孔である。この郷底によって、豊州ビン48と豊州孔52は住 い物でポンプティンペロの位置のめの相針となり、ビン50が孔54に 最かれるに先立って、孔52は豊州ビン46に位置がめされる。

第1電価 56と共通電磁 64の間のキャパシアンスと、第2 電磁 58と 共通電磁 64との間のキャパシアンスとを制ることによって、使い始 てポンプ 10 化 4 通する気息の存在を検出できる。電気的関係(関係 せず)が使い捨てポンプテャンパ 10 の向い合う面に設けた共通電極 64と電磁 56。58 の間の時電車の違いを検出するために均子 60。62。 66に接続される。1 つの気息が第1電極 56 と共通電極 64 の間を通過 したときに、電気図路は不平衡となり、それにより書館があらされ

する。それ故に、リーフスプリング72の力に打ち勝つには、ほんの 小さい圧力が没求されるのである。

本毎男のIVボンブの接作は、通常は次のように行われる。ピストン88が下力へ動くと、ピストン40は上方へ動くように、ピストン84を40は駆動される。同様にして、ピストン84が上方へ動くと、ピストン40は下方へ動く。それと同時に、パルブ44と40は、2つのパルブのうち1つのパルブを官に閉じているように駆動される。ピストン88が下方へ行くとき、パルブ44は下り、パルブ44はその最上位の位便にあり、パルブ44はまでの最上位の位便にあり、パルブ44はまでにある。

説明の便宜のために、典数的な云りサイクルは、ピストン語とパルブ44が最上位にあり、ピストン40とパルブ44が最下形にあるときに始まるものと仮定する。最初に、パルブ44を閉じる。次に、パルブ44が弱くために下方へ動く。ピストン語は、次いで下方へ動き出し、それにより漏りポンプティンパ24の容積を増加させる。ピストン語の下方へのお勧は、宿の節から導入チューブ14を通り、例いたパルブ44を通って、提供を漏りポンプティンパ24へ表引させる。

類 1 ポンプティンパ24 が興杯になると同時に、ピストン40 は上方へ動き、それにより第 2 ティンパ26 の容積を減少させ、第 2 ティンパ26 から辨出ティーブ16を迫して、洗体を思考へ送る。

ビストン30が最下位に達し、ビストン40が乗上位に達した時代、 個の部から無1ナッンペ24への皮体の皮れを閉じるために、ペルプ 44は上方へ分割される。無2ペルプ44は、次いで無1チャンパ24か ら無2ナャンパ26へ皮体が皮れ得るように、下方へ多割される。2 つのパルプが参加した後に、ビストン48は上方へ移動を開始し、そ 80086.

本権制の好ましい養殖例において、上部カバー18は、ブレキングラス(Plex(glas) 中間様のアクリル側離のような、透明で光学的なブラスナッタ材料で作られる。上部カバー18が透明である故に、医者はポンプを扱って使れている使体の中に気度が存在するの否かを見ることができる。このことは、システムのお立てから最外しまでの間に、「V候産を患者につなぐに失立って、すべての空気がシステムから遠い出されたことを、医者が確認したければならないと思うことから、大事なことである。本角明は、医者に最初の私立ての政権でもポンプ送りされる体体を展で見ることを可信にする。

第2回に最も良く示されるように、ファチビン21の下方移にスイァナ68がある。上部カバー18が閉じられ、そして側面カバー19が閉じられた位置(第1回に示すように)にある時に、スイッテ68のアーム70がカバー19の内面に係合し、それによりスイッチ68が閉じられているのである。 電気的回路(図示せず)はスイッチ68が閉じられているからかを検知し、そして、それによりボンブが作動可認な状態にあるからかを検知し、そして、それによりボンブが作動可認な状態にあるからかを検定する。スイッチ68が閉じられている時にのみ、ボンブは作動できる状態になる。これは、ダイヤフラムな容够22がカムハラング21の上の作動位置に食かれていて、カバー18が確実に閉じられていない時にボンブの作動を防止するものである。

リーフスプリング72 は、ダイヤフラム10のティンネル74 に小さい 圧力をかけるために用いられる。その結果、ダイヤフラムの排出部 に角圧が作用しても、ティンパ24, 26, 28 はつぶれない。その圧力 は、ダイヤフラムのティンネルの少しのひずみだ打ち舞つだけのも ので十分である。食圧ばディンネルが閉じられていることを確実に

れにより乗1チャンパ24の容骸を被少させ、同時に成2ピストン40は下方へかき、第2チャンパ26の容骸を増加させる。好をしい実施例においては、第1チャンパ24の容骸の減少する率は、第2チャンパ26の容骸の減少する率は、第2チャンパ26の容骸の増加する率よりも大きくなっている。その結果、第1チャンパから送られる変体のある部分は、幹出チェーブ16を通って表着へ送られる。実施例において、チャンパ24と26の所回数とピストン88、40の容動運度は、定体が第1チャンパ24から送られているときと、定体が第2テャンパ26から送り出されているときとで、排出チェーブ16を通って辞出される量が実質上等しくなるように通定される。その結果、実質上級値のない促体の使れが、単に2つの送りチャンパと2つのパルブだけで生成される。

ビストン制が最上位へ適し、ビストン40が乗下位へ適した時に、 送りサイタルは終り、そして、次のサイタルが開始される。

送り作業中に 圧力検知ティンパ28の専務は、患者と特出ティーブからの育圧によって変化する。第5のティンパの底部に破するドストン42は、第8のティンパ28の中で、成体の圧力の変化に応じて上下動する。 電気接点がピストン42に登録される。 そして、 (舞踊状態に応じた)接触の状態によって、存在が設定値の1つ又はそれ以上の値を超すかどうかを指示する。 そべの設定値を超過すると警費がある。

ポンプの操作を行っている間中、電電56、58と共通電電44との間の影電率が依出される。もし、1 個の気泡がポンプティンパ10を汲ると、電電56と44との間の影電率の差異によって、電気的に依出される。

病 5 A、 5 B、 5 C 及び 4 ~16 固には、使い拍てポンプティンパ 14

- 7. -

91A4456-500093

の評価が示される。第5人~5 C 配は、平面、有面及び底面的であり、 第4~6 図はポンプチャンパ 10の各々異る位置での新価図である。

本項目の実施例において、使い他でポンプティンパ10は、上部対10 a と下部対10 b の 2 つの品材よりなる。これらの間材は、ヒートンール(無機像)が可能な乗収なプラステッタ材料により作られるのが良い。1 つの好ましい例において、上部材10 a と下部対10 b の双方はビニール問題で形成されている。

上部村10 a 及び下部村10 b の双方は、使い待てポンプティンボ10 の流路およびティンパを形成するために、真空成形か、プロー成形により作られる。上部村10 a は、その上部の金長にわたって長さ方向に投けられる盛り止った部分80 a は、使い捨てティンパ10の一場の導入ティーブ14 から信仰の貯めティーブ16へと成体を選ぶ主成路の上半分を形成する。 ほスティーブ14 と終出ティーブ16 の後は、品材80 a の後よりは小さい。

部材 10 a の 導入地は導入部分82 a であり、この内径は導入チェーブ14 の外径とは 25 向じである。 導入部82 a に接続する主席等80 a 12 、ナーバ状にが成された部分84.a であり、それは、導入等82 a から主席第80 a へ、ゆる やかに傾斜して参行する部分を有する。 多材 10 a の 位施郡は挟出郡84 a であり、そして、チーバ状部分88 a である。 併出第86 a は、併出チェーブの外径と何じ内径を有する。チーバ状に変化する部分88 a は、主席時80 a から辞出部分84 a に向ってゆる

使い捨てポンプティンパ10の下部分10 b は、同様な主能的80 b と

の利益は、別々に成形した上部分と下部分10°を10°bを一緒にしょ うとするときに、別の方法を用いた時に起るいかなる問題も避ける ことができると云うことである。

これとは別に、上部分10 a と下部分10 b を別々に実空成形することも行われる。この場合において、多くの凹所を有する新設が、同じ路材(10 a や10 b のような)を多く合むモールド・ブラステック級の生産のために用いられる。テューブ14と16 は、次に所定の位置に鍵かれる。そして、同数の他の部材を有するシートが、最初のシートはよびテューブの上に使かれ、次いで移材10 a , 10 b は天にヒートシールされる。そのポンプティンパは、そのほで、パンチや打ち似き形式のカッターにより1 他ずつ切断される。それと同時に、位置快め用の孔52と54 は、所属の大きさのものが事孔される。このようにして、多数の使い捨てポンプティンパ10が同時に製造される。

ポーツ 13 数には、ポンプハクリンダ12の世々の成分を、別々の 角度から見たものを示す。第1 図は、使い治でポンプテャンパ 10が 挿入され、上部カバー 16が閉じられて作動状態に使かれたポンプハ クジング 12を示す時面値である。ポンプは、送りサイタルの拍する 状態で示されている。

ボフ回に示されるように、ダイヤフラム収容的22は、カムハウツンダ28上に収定される。そして、その移材は、ダルリン (Delizia)のような任事度材料で作られるか、あるいはパルプヤビストンロッドの抵抗を値ずるために用いられるリエアペアリンダを有するABB倒貨のような材料により作られる、カムハクジンダ28は、その基本分で取付収22に級ほされる。

カムハクジング28にはモータ94が支持される。そのモータはステ

導入器 62 b。 テーパ状態分84 b。 静出器 86 b と テーパ状態分配 b を有する。 同様に、下部分10 b に形成され、下方に発出しているのは、 未来な円貨形状の第1 及び第2のダイヤフラムペンプティンパ24、 24と圧力状知ティンパ 28である。

上部分10 a は、リーフスプリング72 K より的じられるぐらいの乗数はが必要である。下部分10 b は、ティンパ24、26、26 の動作を終すぐらいの乗数性が必要である。とれば加えて、パルブ44(第 2 個に示す)が、テーパ放射分84 b と 第 1 のポンプティンパ24 との間の正改略80 b とつぶすことができ、またパルブ46が、第 1 及び第 2 のポンプティンパ24、26 の間の主放略80 b の部分を開像につぶすことができるぐらい十分な乗数性を有する必要がある。

先に述べたように上部分と下部分10 a、10 b はヒートシールによう等長に密封できるようなブラステッタ材である。 野材 10 a と10 b は皮形印か、その次の工程でヒートシールされる。 部材 10 a と 10 b の合わさる部分の美国は、低い融点の物質であり、それによってヒートシール工程を容易にできるようにする。 導入チューブ14 と押出テューブ14 は透明な材料で作られるのが確ましく、これらは上部分と下部分10 a、10 b のヒートシールで作られる。

ヒートシールは、上品分と下部分10aと10b及びテューブ44,14 を要認する1つの差滑手及であるが、その他の差滑手段として無管 及装着、高角数(rf) 番着、番削による設備、あるいはその他の要 滞手数を用いることができる。

1 つの実施例において、使い格でポンプティンパ 10はブロー 成形で作られる。その場合には、上部分10 a と下部分10 b はテューブ(4。 16と共に成形工程において、共にヒートンサルされる。ブロー成発・

ァブモータが望ましい。もちろん、他のモーク機も使用し得るが、 ステァブモータは、特にマイクロコンピュータによる副製図館のようなデジタル図路によりコントロールされるのに違していて、その デジタル性により計ましい。

モータ94 はカムシャフト96 を駆動する。カムシャフト96 には、4 色のカム96、100、102及び104 が設けられる。カム98 は、ロッド 108を介してパルブ44を駆動する。とのロッドの下疳はカム98 の上 に保合しており、カムハクジンダ90のシャフト109 を通って延びて いる。パルブ44は、ポンブハクジンダ12の中のポンプテャンパ10の 無入を移品にするように単性的に収力される。

カム 100 は、カムハウジング90の中を通るシャフト 111 の中を駆びているロッド110 を介して、ピストン38 を駆動する。ロッド 110 の下郷部はカム 100 の上に係合し、この上端はピストン38 のアタッテメントを取付けるようにねじが切られている。ロッド 110 とピストン38 の取付資係は、カム 100 からピストン38 の上地母までの有効 長さを調節できるようになっていて、それにより最善な公差に対する表求を緩和している。

バルブ46はロッド114 七介してカム 102 により駆動される。そのロッド114 は、カム 402 の鉄道に係分する丸く形成された下始部を有し、カムハウジング90 の中のシャフト 115 を成っているものである。バルブ46 はまた、ボンブハウジング12 の中でポンプティンパ13 の鉄着を募集にするために集性的に鉄道される。

カム104 は、カムハウジンチ90 内のシャフト117 を通っているロッド116 を介してビストン40 を駆動する。ロッド116 の下地部はカム104の製質に保合するように丸く形成されていて、ロッド116 の

神森4456-500093

上角部がピストン40に袋籠されるようになっている。

4本の。、ド108、110、114及び176の名々のものは、ロッドの下類部付近に小さいスプリング108。、110。、114。及び116。を有する。これらのスプリングは比較的無いばれであるが、名々のカムにロッドが育に扱するようにするために用いられる。この錯誤は、ボンブが彼に置かれるのでなく、歳に置かれた時(すなかち、ロッド108、110、114及び114が通常は水平である)には特に重要なことである。スプリング108。、110。、114。及び116。はできるだけ替く作られる。このために、ピストンとパルブの駆動時において、スプリングの力に対抗するのに、弁者に小さいエネルギを要するのみでよいようになっている。

ピストン誌。40とパルブ44。46の収象システムは重要な長所を有する。モータ94はシャフト94を一方内にのみ収象する。風象モータの逆の回転は、所谓の送り象作のためには要求されない。それに加えて、使い特でポンプティンパ10のティンパ24、24は円費形のダイヤフラム壁のティンパであり、ロッドとカムタイダ及びシリンが収。84のための許等公差を被少させる。これは製造コストを下げることができると共化、一方では、送り出し初合の必要な特度を過度させる。

第 7 図の収象シャフト 96K は、エンコーダホイール 118 が接続される。とれはその周辺部の近くに所定の関係をもって郷を有するような、普通に用いられるエンコーダホイールである。エンコーダモンナーア・センブリ 120 は、カムハウジング90 の裏国に設けられ、そして、エンコーダホイール 118 の郷を検知するように位置づけられる。エンコーダア・センブリ 120 は、エンコーダホイール 118 の

費に配列される。カムとエンコーダホイールは、それからカムシャフト%の所定の位成に、止めねじ(質示せず)により固度される。 この配列は、シャフト%が脅迫され、カムとエンコーダホイールが 固定されるととにより死了される。

第7 図には、また、背圧検知アッセンブリが示されている。これは、ピストン42 とシリング 63 及び使い捨てポンプティンパ10 の圧力 検知ナャンパ26 とからなるものである。第7 関に示されるように、 ピストン42 は、カムハウジング92の中のシャフト 122 を通って延び ている。ピストン42 の成態には、スプリング124 の上端都を受ける 増予 124 が知合される。スプリング124 の地類形は、中間部材128 の上部に係合する。図に見られるように、圧力検知ティンパ26の中 の徴体の圧力は、スプリング124 により上方に付勢されているビストン42 を下方へ押し下げるように働く。

第10回に明示されるように、 海子124 の延長低は最放了 - 4 180 である。第1及び第2圧カコンタクト182 と 184 は、カムハウ ジング90の長期部分で、上下方向の2つの位置に置かれる。との配 量において、メブリング 126 はピストン42 に十分な圧力を与え、それにより、 級放了 - 4 180 は上部コンタクト182 の下部に知知的及 び電気的破散を行う。 設放了 - 4 150 への電気的姿貌は、 海子124 に接続される電線(必示せず)によりなされ、コンタクト 182 への 電気的級はは、コンタクト182 とわじ186 の間に接続する電線(協 示せず)によりなされる。

ティンパ28内の圧力が、スプリンダ126の再性力に打ち勝つに十分でなく、接触アーム 180とコンタタト 182 を厳している間は、胃圧は許容限度以内にある。腎圧検知ティンパ28からの成体が、IV

一方の信息に置かれる元禄(商宗セブ)を有し、参信部には元モン す(国宗セブ)を設けている。ホイール118 のスロットが被切るた びに、元が元禄から元モンサへと追議でき、エンコーダアッモンブ り 120は、エンコーダホイール 118 の第の存在を示す電気パルスを 発生する。

第8回、第9回にはエンコーダファセンブリ120の即順を示している。第8、9回に示されるように、エンコーダファセンブリ120 は、フランツ121に設けられ、カムハクツング28の裏面にねじ止めされている。

エンコーダホイール118とエンコーダア・センブ 1120 の目的は、カムシャフト96 が回転していることを直接に示すことにある。本物明の実施側において、削削回馬(図示せず)は、エンコーダセンヤ120 の出力を登抜する。もし、エンコーダセンサ120 の出力の変化が所定の時間を発で発生しないときは、毎種が鳴り、ポンプ作用を止める。この検知は、シャフト94 が回転しているか否か、さらにはポンプがその作用を行っているかを直接に使尽しているのである。エンコーダホイール118とエンコーダセンサファセンブリ120 の使用は、この事故の状態を示すために用いられるのである。

新 7 間 に示されるように、カム 98。 100。102 及び 104 の名々は、 整列元 98 a。 100 a。 102 a 及び 104 a を有している。同様にエン コーダルイール 118 は 整列孔 118 a を有する。カムハウツング 28 に は 整列孔 28 a が 設け てある。 この孔 28 a は、 無列孔 98 a。 100 a。 102 a。 104 a 及び 118 a を達して、カムの最初の集合を行うため に用いられるものである。孔 28 a を達し、各々の孔をピン(個別を ず)で辞過することにより、すべてのカムがポンプの最初の基立状

針に接続するテェーブ16に直接に成れている間は、テャンパ28の圧力は患者への送り込み圧力に直接に異係する。もし、実験の圧力(これはスプリング126、取りつけ部対128の位置及びコンタクト182により失まるものである)が超過し、それによってピストン42が下方へ動き、接触アーム180とコンタクト182が離されると、電気的接触は解除され、養卵が鳴る。

本条例の実施内において、第2の下部コンチタト184 は、上部コンチタト182の下方に設けられる。圧力がより高くなり、第2の設定圧に進した時に、接触アーム180 は下がコンチタト184 の上軸部に係合する。これは電気のに検知され、第2の高い圧力を示す第2の管理を発する。おじ188 の1 つと下部コンチタト184 の間には、電影(図示せず)が最終される。電気的制御理路(図示せず)は、オペレータが、いずれ(高い何又は低い何)の圧力の展界が参照を作動させるかを選択することを可能にする。

減11回はカムハウジンタ28の平田団であり、第12回はコンタ タト162の評議団である。この2つの四日は本稿明の育圧快知機構 セ示している。第11回に示すように、カムハクジンダ28は接触ア - ム180が動く狭いスロット140を有している。

本発明の背圧検知機器は、安領で単純な構成で、信頼性を有する。

2

特表4956-500093

これは響戦が鳴るようにした2つの圧力範囲を開発できるようにしている。それ故化、本条男は響戦が鳴る常圧の範囲を選択でき、透析を受けている患者は、ボンブの供給し得る最大の常圧力を受けるととはないのである。ボンブの最大の常圧が、特定の患者又は無量の安全の展界を想えることが時々あったが液化、この点は旧来のボンブから引き成いてある問題である。

ピストン、スプリング、コンタクトアームやコンタクトが個示の 乗簿では使用されたが、背圧に依存するティンパ28の動きを検知す るねの手段も、同様に用いられる。対えば、半導体やフイヤストレ ンダージが、ピストン 役に乗き換えて、圧力を検知するために用い られる。しかしながら、端示される配差が安価で、簡単で、信頼性 があり、調節の容易性において使っている。

第11回はカムハクジング90の平面図であり、また、カムハクジング28の各々の発口の周囲に設けた銀150が示されている。これらの群は、使い捨てポンプティンペ10から何かの風由で優れ出したりする民体を集め、ハクジング28のシィフトと各ロッドの間の運動部分を民体が入り込むことを防止する。

第11回及び第15回には、スイッナ68とスイッナア・ス70がより詳細に示される。スイッナア・470は、ポンプの全部品が価値されたときに個国カバー19の内側因に係合する。これはスイッチ68が前じられた時に作動し、ポンプが作動状態にあることを示す。スイッチ68はカムハクジング28に節合されたフランジ 152 に取りつけられる。

第14回はダイヤフラム収容器22の平面回である。第2回と共化、 第14回には、使い技でポンプティンパ10の中にある気泡を検出す

ことはない。これと同様に、パルブ44と16 は使い袖でチャンパの中 に気信を生成することのないように作動される。

本発明の実施例において、ポンプ機構のすべては、導人態が辞出 低よりは低い位置にあるように促進される。その結果、気度は使い 捨てテャンパ10の中の如何なる位置にも加ることなく、ポンプを通 退して改出するのは自然なことである。そして、それは患者に歴代 される前に、テャンパからすべての気度が独立される必要があると 云う、このシステムの最初のパージ(purge)に繰しては、等に重 要なことである。

第14切及び第15切には、ダイヤフラム収容器22がカムハラツング23に単独的に収りつけられているのが示されている。通常の操作において、ダイヤフラム収容部の下面と、カムハラジングの上間とはあ12%(0.05インテ)の間隔があけられる。ダイヤフラム収容器22は、3本のねじ186によってカムハラジング28に位置決めされて取りつけられる。このねじはダイヤフラム収容器22を下方に貫通して、カムハラジング28にはじ込まれている。第15面に評局に示されているように、スプリング158が、ねじ186の名々の軸を簡むようにして、ダイヤフラム収容器22とカムハラジング28とダイヤフラム収容器22と取すように付撃されている。

角面カバー19が解放され、下方へ暴動され、ファチ20がビン21から外されて上方に引かれると、スプリンタ158 は、ねじ156の上部186 s.がダイヤフラム収収部22の穴の底に保合するまで、ダイヤフラム収収部22の穴の底に保合するまで、ダイヤフラム収収部22をカムハウジンダ28から上にあげるように付勢する。

24

るために用いられる風雨飲知事がが示される。との気傷飲知器がは 上部カバー 18の下面に設けられる第1及び第2の電腦 54、58 よりな る。 梅末的前40及び 62 は属1,2の電艦 54、58 の各々と電気的に決 触する。

共当電電64は、ダイヤフラム収容の22の上面に設けられ、ねじ66とにより保持される。共当電電64の内は、第1の電電66又は第2の電電66の中よりは大きいもので、電機64は第1。2の電電66、第1。2の電優のカトリップ56、58と共通電電64の間に置かれる。チーマナル60、62及び66に延緩される電気回路(図示せず)は、第1の電電66と共通電電64により作られる第1のキャパンタと、第2の電係58と共通電電64とにより作られる第1のキャパンタに削着すると、電気回路は不平衡収録となり、気度の存在を表示する。この不平衡収録は毎級の作用用としても用いられる。

図面に示される気息検知器は、簡単で、が易化ポンプに組み込め る姿態なものである。気息を検知するためには、旧来の I V ポンプ において用いられていたような、 元季的技術は要求されない。 それ 放に、元季的方法において発生した種々の問題は避けられるのであ る。

IVンスナムの中での空気の存在は回避されなければならない。 本発明のメンプは、使い抽てポンプティンパ10の中に気度が固ることを助止するように作られる。円筒形のティンパ24、24及び28の各々が配料されており、それにより気度は常に上方に送げるようになっている。それ故に、これらのティシパの中に、気傷が書数される

ダイヤフラム収容器 22のカムハウジング28 に対する適切な配便は、 ダイヤフラム収容器 22とカムハウジング28 の裏方に対する使い性で ポンプティンパ 10の配置と間様に豊州ビン48。50 によってなされる。 薫14般に示されるように、ビン48。50 は、ダイヤフラム収容器22 の表面からこの原材22の中を乗って、カムハウジング28 の中に設け

前返した通り、ダイヤフラム収容部22は、カムハウジングに対して弊性的に支持される。それにより、使い捨てポンプティンパ10の 様人、取り外しに取して、すべてのピストンやパルブは、ダイヤフラム収容の22の上部製団の所定の場所に収納される。それで、使い枯てポンプティンパ10は、ポンプがそのサイラルのどの位置で停止されていても、ピストンやパルブに影響を受けることなく所足の位置に使かれる。彼似に示されるように、上部カバー10は、ダイヤフラム収容器22にピン21とラック20により取りつけられる。

られたシャフト166、167の中へ貫通される。

上級カパー18とダイヤフラム収容器22は、カメハウジング28 K、常部カパー19を介して取付けられている。カパー19は、カムハウジング28 K、その一地部が保養 K より取付けられている。前部カパー19は、折れ魚り(フラップ)部19 a とハンド外部19 b を有する。折れ魚り毎19 a は、ラッチ20 の上表質に引っかけられ、ポンプの機々の毎分をそれぞれ所質の作業状態に保持する。

側面カバー19が、上部カバー18から離れて下方に関めしたとき、上部カバー18とダイヤフラム収容器22はほちに上方にはね上がるのではない。ひしろ、上部カバー18が少し関かれた優に、これらの総材はカムハウジンダ28から少し噛れるだけである。第17、18及び17回には、本発明の参有ながンプの止め部材と報告部分を示し

2 5

ている。第17回はポンプハウジング12の度面図、第18回は平面図、第17回は正面図である。第17回、第18回及び第10回、第18回及び第10回、第15回に部分的に示されるように、カムハウジング24の後移側面には、上部カバー18の役割で要ばれ状の止めが対及びカム作用機構を行う判面被等対170。1/2が設けられる。部対170は止め部対170。とカム作用等対170をもつ。同様に、金属部対172は止め部対172。とカム作用部対172トをもつ。部対170はカムハウジング24の後替側面におじ174で取りつけられ、部対172もまた、カムハウジング24の後替側面におじ174で取りつけられる。

ポンプが用じられて操作状態にある時代、止め都計170 a と1.72 a は上語カバー 18の使品の両側にあるくばみ1.78 と 180 の産品に係合する。止め部計170 a と 1.72 a は、止め部計17と共にスプリング186 によってダイヤフラム収容器21とカムハウツング28が所足の間隔、約1.2%(0.05インテ)よりも関かないように保持している。

第17回に示されるように、上部カバー18とダイイフラム収容部22は、その使の間で乗者182により互いに軸支される。カバー18が 関かれ始めると、カバー18は麻舎182により支持される。カム個射170 b と 172 b はカバー18の快番側面に対抗して、服材 170 と 172 の上角部セカバー18の快番側面とダイヤフラム収容器22とから押し はなすように作用する。

カパー18が十分代別かれたときに、係有 170 a と 172 a ドよるカム作用は、上部カパー 18のくばみ部分 178 及び 180 との係合を解くように、止め部材 170 a と 172 a を最終的に動かす。前回カパー19が辨いた位置に健かれると、くばみ 178 と 180 との係合を得かれた係材 170 a と 172 a の動きは、ダイヤフラム収容器 22と上帯カパー

第 1 5 、 1 8 及び 1 9 居 化示されるように、前カパー19 は、カムハゥジンダ28 化南部取付オブロック 188と 190 化より 途前されている。 義者 192 と 194 の下の部分は、前部取付ブロック 188と 190 の下海にねじ 196 により取付けられる。 森者 192と 194 の上の部分は、前カパー 19の下底部にポルト 198 により収付けられる。 れじ 200 は、前郊パー 7 9の下底部にポルト 198 により収付けられる。れじ 200 は、前部取付ブロック 188と 190 をカムハクジングの的間に組合する。

カパー18を更に誰かせる。

第20関化は、カム98、100、102及び104の実施例が示される。
にれらのカムはモータ94の方から見たものが示される。第15関化
示されるようにカム98、100、102及び104は時計方向に回転する。
基準点である0\*の点(例えば、恋りサイタルの腐物点)では、カ
ム980を大の単衡部分であるために、パルブ44は閉じられる。カム
100は定常最大優部分の始まる位置にあり、それにより、ビストン
36は最高位置に野止される。カム102は最小平価部分にあり、それ
により、パルブ44は腸かれる。カム102は最小平価部分にある。それ
により、パルブ44は腸かれる。カム104は、関転角1\*者に0.666ま
か(11レニュー/1000インナ)の割合でその単価が増加し、それにより、ビストン40はカムの国転1\*係に0.664まルずつ上方へ動く。
この機作の設用において、各国転角1\*年にあられる複体の量は、

18とが、スプリング168'の力により上方へ動かされることを可也に

いったん、ダイヤフラム収容器22とカムハウジンダ24が分離され

ると、カバー18は、使い捨て水ンプティンパ10の取外しと交換を貯

マようだ声に聞かれるようになる。 性質切み器 184と 186 は、金属

部材 170と 172のカム部材 170 b と 172 b の干渉を受けることなく、

Q 6 6 6 ミル× [ 露 2 ボンプチャンパ 26 ( 及び第 2 シリング 54 ) の断 27

20°だけ回転したとき、パルブ44は閉じたままで、ピストン砂は 静止しており、カム102が最大半価部分にあるために、パルブ46は 閉じたままである。ピストン40は1°の回転につき 0.666 ( ルの北平 で上方へ動き使ける。

40°の回転で、パルブ44は、カム98が最小半色の位便に来るため 化解かれる。この点では、ピストン語はまだ静止しており、カム 104は、ピストン40を1°の回転につき 0.666さルの比率で動かして いる。

 $43^\circ \sim 180^\circ$  の間転では、パルプ44 は関いたままであり、カム 100 の半径は $1^\circ$ の間転につき 1.714 1.00 事で減少してゆく。その 結果、第 1.0 恋り  $r_+$   $r_+$  r

V = 1714(ル×(第1チャンパ24の検断面検)+ 1714× 光× (ポンプチャンパとピストンの各内最関の断面検)

パルプ46 はまだ閉じられており、ピストン40 は、回転角度1°毎に Q.6.6.6 じルの車で上昇する。

180°の回転で、パルブ44はまだ開いており、カム100は最小学 住区域のある40°区間(180°~220°)だかかる。それ故に、ビ ストン56は、成下部にあって禁止する。カム104が回転角度1°等に 0.666とルの羽合で学長を増加させる間、パルブ46はまだ閉じられ ている。

200°の回転で、カム18はその最大単様になり、その前景、パルブ44はその最上部位置にあり、導入チェーブ14からの存体の流れを
34

閉じる。

t 5.

カム100 は定常最小半極区間内にあり、ビストン38 は成下部の位置に有まる、パルブ46 に成上位々置にあり、第 1 チャンパ24 から第 2 チャンパ26への被体の成れを閉じている。カム104 の半径は、 級 転角度 1 物に 0.6 6 6 6 6 6 ルの比率で増加し級け、ビストン40 ほその比率で上方に動き続ける。

220°の回転で、パルブ44はその上方の前止位度にấまり、ビストン86は乗下位々世に着まる。カム102はその時に最小単低位置に 進し、それにより、パルブ44に乗下位々間で続いた位置にある。カム104は220°に回転した位置で最大単低に通する。

220°~360°の関係で、パルブ44は東上部(開止)の位置にある。カム100 は、回転角度1°級化1714 (ルの比単で中価を増し、それ酸化ビストン語はその比率で上方へ動く。パルブ46はその最下部(関)位置にあり、それによって第1 ティンパ24から第2 ティンパ26へ 液体が成れ得るようにする。カム104 は、その回転角度1°のに1048 をルの比率で単径を増加し、それ放に、ビストン40 はその比率で下方へ動く。

回転角度1°毎に排出チェーブ16を扱って抑出される故体の量は、 第1 チャンパ 24と第 2 チャンパ26 の間の存後の変化の差と同じである。実施例において、第1 , 第 2 チャンパ 24と26 は同一の断団徴を 有し、そして、容板の並具は、第 1 チャンパ 24の存骸が、回転角度 1°毎に 1.71 4 さんの割合で減少し、一方、回転角度1°毎に 1.0 4 6 さんの割合で、第 2 チャンパ 26 の容骸が増加すると云う点にある。 それ故に、也り出される液体の存骸は、その回転角度1°点り、次のように変わされる。

2 9

特表4256-500093

(1714じルー1048じル)×(シリング耐又は40の断面数) +(1714じルー1048じル)×ガ×(ポンプナマンパとピストンの各内最間の断面数)

この値は、何らかなように、次のようにはき直される。

Q666 t ル× ( 第 2 シリング 26の 前面 枚 ) + Q6 6 6 × ½× ( ボンプティンパとビストンの各内豊間の新面検 )

その結果、ポンプ語りされる量は、解2のビストンが下方へ下っているときにも一定量に保たれる。これは、第1チャンパ24から圧送される量が、第2チャンパ24の受け入れる量を超え、この量が必要とされる一定の洗金と消じ量であるという場合による。

カム98,100,102 および104が 360°(または0°)まで図転すると、次のサイタルが始まる。以上のことから、一足の皮出量が、 早に2つのパルプと2つのシリングによってもたらされることがわかる。 ポンプ作用を行うために、モーメ94にはいかなる単転操作も 要求されない。

動送した神運の具体例では、第1と第2のティンパ24,26の断面 数は同一である。これは製造する酸に進々の利点を有する。特に、 第1ピストン88と第2ピストン40が同一サイズであれば、これらは 交換可能である。しかしながら、これには具る断面製のティンパの 使用も可配である。終出ナニーブ16から促出する事がピストンの動 きの方向の知何にかかわらず一定であるためには、第1まび第2ピ ストン88,40の駆動の将足の比率は、もちろん、第1。第2ティン パ24,26の断面機に降低する。

本限例のポンプにおいて、体出される放体の量は、ほど完全に、カム100。104とピストン88。40の寸法に関係する。故記使体の量

シバ24。 24と増末部のバルブを用い、これによって使い捨てポン ジブの複雑さを ブティンパ中で液体の成れを単にはさみ取るだけであるから、そ 9 ポンプは、頭 の可動部分間にシール部材を有していない。可動部分の間にシー 要しない。単性 ル保分を設けることを要求されないために、ポンプは血管細胞を 入する可能性は

4. 使い捨てポンプティンパは、有効な超額のパリヤを値えている。 ティンパ 10は使い捨てであり、ただ 1 図の I V 治療にだけ用いられる。使い捨てポンプティンパ 10の低コストの故に、 I V 治療のコストが緩慢(メカニズム)のコストにより前級されることにない。

彼婁することはなく、全血波を処理するために用いられる。

- 5. ポンプハウ ジンダ12 と使い物 てポンプティンパ10 の裏蓋許等度 は、ポンプの程度にほとんど影響を与えない。その初来、低コス トの使い物でポンプティンパの製造が可認となる。
- 6 パルブ44、44 によってもたらされる烟末パルブ機能は、ポンプ 機器に関する福界的なタイミングを要求しない。パルブ44 と44の 幾件は比較的低速で行われ、そして、パルブ44 と44が顧訊の動作 をするのに十分な時間がとれるように、ピストン58。40 の幾件と 調和して働くのである。
- 7. ボンブは、2つのパルブを用いるのみで、実質的に足常な使れ を得ることができる。それ故に、本稿別においては、ハードゥェ ア(装置)のコストセ下げて、ポンブの効率を上げることができ る。
- 8. 1 つの駆動機構でピストン80と40、パルブ44と46を駆動する。 とれに加えて、駆動機構は2 つのピストンと2 つのパルブの所値 の動作を得るために逆四転することを要しない。このことは、よ

は、第18よび第2のチャンパ24。26の厚されば、ほとんど色存しない。多くの進用例において、チャンパ24と26の誰の厚さの影響は 全く無視し得るものである。

・パルブ44ともがその位置を変える点は、一方が何く首に包方が前 じる扱うは、重要ではないこと、およびすべてのペルブは、カム 100 が一足の中径位置をとる間に、その位置が変ることも丁無され るであろう。

本発明の重要な构成は、すべてのパルプとピストンの動作が、ただ1 本のカム船がKにりなされるととである。パルプは、電気的な 快知機能やスプリングで付着されることなく、カム98, 102 の形状 により、連続的化作動する。

本角明のポンプはフェイルセイフ(fail safe)・機能を有する。 第20回に示されるように、送り行物のすべてにわたって、少くとも1つのパルプは常に関じられている。これにより、輸力銀の故障 や、不住意による耐候、その他の原因によりポンプが停止した時の すイルン異象の危険がない。

本発明のポンプは、従来のIVポンプをしのぐみのような重要な 利点を有する。

- 1. 本発表のIVがンプは小型で、正像であり、管領性が高く、モ して製造及び使用に厳して経済的である。
- 2 使い捨てポンプティンパ10は再常に低コストな製品である。後 に押額に述べるように、使い捨てポンプティンパ10はプラスティ タで作られる。使い捨てティンパ10は、内部にパルプなどを有し ていないので、使い捨てティンパ10のコストは安い。
- る。使い捨てポンプディンパ10は、円筒がダイヤフラムポンプティ

ンプの複雑さを大幅に減少し、しかも動作の信仰性を高める。

- 9. ポンプは、細胞型や採助型のポンプのような、男性体の操作を 受しない。男性体の操作の結果としての、住入器数への空気の係 入する可能性は、それ故に無視される。
- 10 本島明のボンブは、単性体や、パネによる付乗く単順に打ち勝つためのものを除く)、フリタションシールに対抗してポンプ作用を行わない。それ故にポンプ送りのために要するエネルギを有効に使い得る。
- 11. 本務例のポンプは、前力又は電池の信託、不住意による閉鎖、 又は他の理由によりポンプが停止した場合に、自動的にパイテス ・オフとし得る。これは、ポンプが送りテイタルのどの位置にあっても、2つのパルブ44、44のうちの1つが常に閉じているためである。

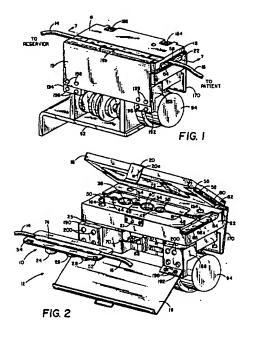
1つのパルブは、他のパルブが閉じた使にのみ聞くようになっている。これは、フェイルセイフを可聞にし、そして、ボンブが停止した時のサイホン作用を防止する。

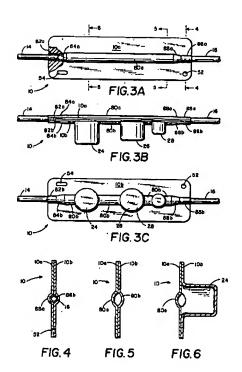
- 12. ポンプは、低コストで簡単な無成で、子や設定した値の音圧が 増加した場合の、快知装置及び管理装置を有する。圧力検知テキ ンパ18とピストン42 は、響報のトリガとなる1つ又は複数の管圧 項件標を避定するための、簡単で、しかも効率的な方法を提供する。
- それ故化、本職明のポンプ化おける背圧の展界値は、ポンプが 供給できる最大の背圧よりも小さく超足される。これは、連新や 毎の障害の息者に対する安全性を向上させる。
- 13. 本籍男は、他単で、効果的な気施防止システムを値える。空気

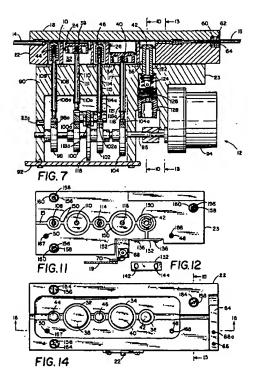
.

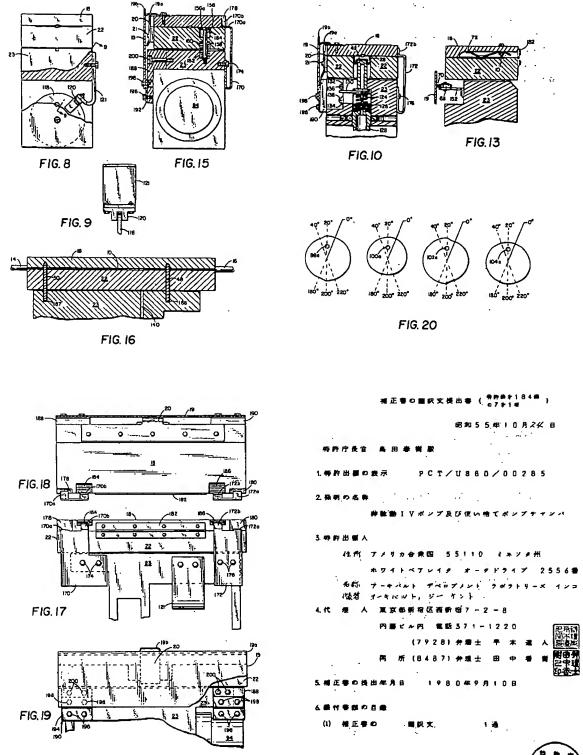
と現体の間の簡単率の変化は、成体中の空気の検知的ための低: ストで、簡単で、しかも効果的な手段である。要像は、ペンプ( の空気の存在を整度を応わらせるものである。

本地明は、好達な実施例と共化示されているが、発明の根本思思および特許請求の範囲を追認しない扱うにおいて、一部分又は 形式を変え得ることは経識されるであるう。例えば、IV音楽の 着用は本典明の最も変要な適用例であるが、他のオンプの必要無 作もまた本角明のポンプによって個異されるであるう。









#### 特許方式の範囲

い ゴンブの導入口: ボンブの映出口:

第1及び第2 シリングをその中に有するポンプハウツング; 第1 シリング、第1 シリングの中で可能な第1 ビストン、第1 シリングと第1 ビストンの間の第1 の乗取な円筒数グイヤフラム 手収、第1 の導入口および第1 の神出口を含み、第1 シリングの 中の第1 ビストンの位置に応じて容便の乗り得る第1のポンプティンペ:

第2シリング、第2シリングの中で可動な第2ビストン、第2シリングと第2ビストンの間の第2の条板な円筒状をイナフラム 手数、第1の特出口に接続された第2の本人口、及び、ポンプ 出口に接続された第2の特出口を含み、第2シリングの中の第2 ビストンの位置に応じて容貌の変り得る第2のポンプティンパ ポンプの導入口と第1の導入口との間で現体の使れをコントロ ールするための、ポンプハッシングに支えられた第1のパルプチ 食:

第1の者出口と第2の導入口との間で皮体の皮れをコントゥールするための、ポンプハウツング化支えられた第2のパルプ手級:

第 1 シリング内で第 1 ピストンを、また第 2 シリング内で第 2 ピストンを動かすためのそれぞれの動動手収 i 及び

前1及び都2パルプ手数のうちの1つが背に閉じている世に、 底1及び第2のパルプ手数セコントロールするためのパルブロントロール中級。

間で、疣体の疣れをコントロールするための悪1パルプ手収;

第1の乗車な円筒状ダイヤフラムポンプテャンパと、第2の乗車な円筒状ダイヤフラムポンプテャンパとの間で洗体の提れセコントロールするための高2パルプ手数: 及び

第1 及び第2 の承軟な円筒状ダイヤフラムポンプティンパの感 数セ変化させるために、 席1 シリングと第1 ビストンの相対的な 動き及び第2 シリングと第2 ビストンの相対的なあきを起させる ための脳動手段;

より構成されるポンプ。

- 5. 使い治でポンプティンパが、導入口と系1の乗収な円筒状ダイヤフラムポンプティンパとを負債する第1の乗収な場合を有し、また第1の集収な円筒状ダイヤフラムポンプティンパと需2の乗収な円筒状ダイヤフラムポンプティンパとを要視する第2の乗収な部分を有し、第1及び属2パルプ手段は、第1及び属2の乗収な部分を制御可認に締めつけることにより、異体の流れをコントロールするようにしたタレーム4に記載のポンプ。
- 4 駆動手設は、乗1の乗取な円質状ダイヤフラムポンプテェンパ の容板が増加する時代、第2の乗取な円筒状ダイヤフラムポンプ チャンパの容板が減少し、また第1の乗取な円筒状ダイヤフラム ポンプテェンパの容板が減少する時に、第2の乗取な円筒状ダイ ヤフラムポンプテェンパの容板が増加するように、第10月取びデ と第1ピストンの相対的な動き及び第2シリンダと第2ピストン の相対的な動きを行わせ、第10月取り、第10月取り 状ダイヤフラムポンプテェンパの容板が増加する時に、第10月 取な円盤状ダイヤフラムポンプテェンパへの原体の度入を可能に

を値えてなる菩提提住スポンプ。

- 2. 脳動手袋は、第1チャンパの容板が増加する時に第2テャンパの容板が減少し、また第1チャンパの容板が減少する時に第2テャンパの容板が増加するように、第1ピストンと第2ピストンを動作させるようにし、パルブコントロール手段は、第1ポンプチャンパの事故が増加する時に、第1ポンプチャンパの中へ然1パレプ手段をして炎体の死人を可認にし、さらに、パルプコントロール手段は、第1チャンパの容板が減少し、第2チャンパの容板が増加する時に、第1チャンパから第2チャンパへ、第2パルプ手段として定体の使人と可認にするように導成されたタレーム1に記載の容板値圧入ポンプ。
- 3 第1及び第2の条款なダイヤフラム手欲と、ポンプ導入口と、ポンプ導出口とで完全な使い捨てポンプティンパが考成されるタレーム1又は2 K 配数の容表度住入ポンプ。
- 4. 導入口、掛出口、及び導入口と製出口の間に要應された高1及 び第2の角軟な円貨券状のポンプティンパを有する使い捨てポン プティンパ!

使い捨てポンプテャンパを収象するためのポンプハウリンタ; 用1の条数な円筒数ダイヤフラムを受けるように位置されたハ クジンタの中の第1 シリンダ;

■ 2 の条款な円筒状ダイヤフラムを受けるように位置されたハ ワジングの中の者 2 ンリング;

痛1 シリングの中で可能な無1 ビストン:

第2 グリングの中で可能な第2 ビストン:

導入口と無1の乗象な円筒状ダイヤフラムポンプテャンパとの

し、さらに、第2のパルプ手段が、第1のティンパの容積が減少 し、第2のティンパの容板が増加する時に、第1の条数な円筒状 メイヤフラムポンプティンパから第2の条数な円筒状ダイヤフラ ムポンプティンパへと配体の使れを可認にするようにした、タレ ーム4又は5に記載のポンプ。

- 7. 出勤手扱が、セータに及び、セータにより転動され、痛1及び 無2ピストンの暴動のためのカムと、第1及び第2パルプ手数の 駆動のためのカムを有するカム機よりなる、タレーム4、5又は る化配載のポンプ。
- 8. 第2の条款な円筒数ダイヤフラムがアティンパと排出口の間に ある使い捨てポンプティンパの第5の森敷な円筒数ダイヤフラム ティンパ;及び、第3の条数な円筒数ダイヤフラムティンパ中の 提体圧を放知するための手段をさらに備えた、タレーム4、5、 6又は7に配慮のポンプ。

場入口、前出口、第1. 第2の乗取な円質状ダイヤフラムポンプティンパ、導入口と第1の乗取な円筒状ダイヤフラムポンプティンパの衰弱のための第1歳銭様、第1及び第2の乗収な円筒状ダイヤフラムポンプティンパを接続する第2歳銭が、及び第2の乗収な円筒状ダイヤララムポンプティンパと排出口を接載する第

神表唱56-500093

5 映現品を具備し、使い捨てポンプティンパがポンプハッツング中に産かれる時代、痛1、 第2 の条数な円的なダイマフラムポンプティンパが、それぞれ服1。 第2 セリンダ内に名々が僅かれるようにされた使い値でポンプティンパ。

- 10. 第5の要素能分が、前5の素軟な円筒状タイヤフラムティンパ を含む、クレーム9 に配数の使い抽てポンプティンパ、
- 11. 婦人口に無式された事人ナニーグ: 及び終出口に要談された録 出チューブを更に保えるタレーム 9 又は10 に記載の使い捨てポップチェンパ。
- 12. 導入テェーブと第1の要就部分の間の高1のテーベ状態行業分 : 及び鋳出テェーブと第3の最級部分との間の第2のテーベ状態 行降分を更に備えるタレーム11に記載の使い捨てダンブテェンバ。
- 15. ボンブハウツンダ、ハウツンダ内の高1シリンダ、第1シリン グ内で可能な高1ピストン、皮体の使れをコントロールするため の高1ペルプ手段および第1ピストンを駆動するための展胎手段 を有するボンブに使用するための一体化された使い捨てポンプティンパであって。

様人口、終出口、導入口と終出口の間のシールされた現象の主 視筋、使い他でポンプチャンパがポンプハクジング内に観着され た時に、第1シリング内に置かれる、シールされた第1の円筒状 ダイヤフラムポンプチャンパを含む現外の主義形より成り、こゝ で使体は、ポンプハクジング、減1シリング、第1ピストン、減 1 パルプ手数又は超動手段に接することなしに、導入口から終出 ロへと送られるようになっている使い捨てポンプチャンパ。

14. ポンプは、\_ヘクラング中の第2シリングおよび第2シリング内

で可能な解えビストンを含本、顕動手数はまた解え ジリング中の 第2ピストンを駆動し、使い捨てポンプテャンパの既体の王健略 は、第1の最軟な円面枚ダイヤフラムポンプテャンパと提出口と の間に位置する第2のシールをれた最軟な円値状ダイヤフラムポ ンプテャンパを含本、使い捨てポンプテャンパがポンプハクジン グ中に愛かれる時に、第2の最軟な円質状ポンプテャンパが第2 のシリンダ中に位置されているようにされる、アレーム15 に記載

- 15. インブは、ハウジング中の第5 シリングと、第5 シリング内で 可取なあ5 ピストンをさらに含み、そして使い拍てインプティン パの歳体の主体器は、シールをれた第5 の乗吸な円筒状ダイヤフ ラスティンパを質に含む、タレーム14 に配数の発明。
- 14. 導入口から神出口まで、そとを迫して反体があられる。一体化 された使い格でポンプティンパであって、情能ポンプティンパは 集歌なプラスティク村の第1 毎分と、毎1 毎分にシールされた第 2 号分とよりなり、第1 及び第2 部分は導入口と神出口の間に延 び、新1 の乗歌な円首が状ダイヤフラムポンプティンパを含む、 シールされた主使等をその間にが成し、通常は主便部の周囲にフ ランジを形成する、一体化された使い捨てポンプティンパ。
- 12. 主成路は、第1の条象な円質状ダイヤフラムポンプティンパと 防出口との関に位置する第2の条象な円質状ダイヤフラムポンプ ティンパを含む、タレーム14に必要の条例。

\* 以 排 \* \* \* \*

			CE PA A		en vitabiline de eft Al	PCT/USE	0/00285
I. CLASS	EIPICATION C	P BUBILLY MATTE	R Of command class	-	and a serie landanese		010
According	10 MITTER	48 43/08	PC) or to both Ka	Seed Court	leation and IPC		
U.S.	. CL. 41	748 43/08 17/478					
11, 2184.0	S SIARCHIE						
			Mberry Docume	niction Spare	nud •		
Chartes	on System			Ch se Sunda			
	41	7/474, 475	478. 41	9. 480	510		
U.S.	1 9	2/980. 92 38/30	, 410, 47	,, 100	, 510,		
		Coos mentel/e	o Boorshoe other sweh Documers		Goevrestalies to the Reids Coore	rhed f	
Case book ,		of Document, 15 web, led					red to Claim Ma. 10
^	US, A,	2.017,974	Publish KASTWER		October	1935	1-6, 19- 62
x	US.A,	3,391,644	Publish TAPLIN	ed 9	July 1968		63-66
×	US,A.	. 3,359,910	Publish LATKAM	ed 26	December	1967	1-5.19- 62
^	US,A,	3,423,939	Publish LEWIS	ed 28	January	1969	63-66
٨	US.A.	3,428.042	Publish CKESNU		February	1969	63-66
A-	US.A.	3.704,080	Publish CROSS	ed 28	November	1972	1-6.19-
×	US.A,	3,811,800	Publish SHILL	ed 21	May 1974		1-6,19- 62
x	us, A,	4.039,259	Publish PICKERI		August 19	77	1-6.19- 62
x	US,A,	4,101,057	Publish		July 197	8	-63-66
. P. Com.	nest delising the design of the design of the second secon	ad dparament; 10 a general state of the are published as as ofter the published as as ofter (ten enter p an area disclosure, as	lo Manuspaul    base selenya	The design of the second of th	ment published grip wher lits promby de- lecurant published is grantly disks and sed to unspressed marges at personal		pangi Ahny data but paternabanat Filing nith the aspiration, of theory and origing
	FICATION						
		ruse of the interpretate of	Boorgh *	Date of M.	24 JUL 1	380	eport 1
	ine 1980						
ISA/U	<del>el Susering</del> A. JS	Abertly 1		RICH	ARGETER	ELL	٠,

				rnettenel Application No		
	1		Published		1020	1-6,19-
A	US,A.	4,121,584	TURNER	24 October		66
X,E	US.A.	4,199,307	Published JASSAWALLA	22 Apr11 19	180	62
					- 1	
_		S WHERE CERTAIN C				
		report has not been outsi were buspayed they retain				
_		•				
	( a	, bearing they relate I	to part a of the interesting	al commercial days as no		
	W 12 WAY 14 1		to part of the interesting Macrostonal secret war	of application district and be confied out <sup>co</sup> , appellic	1071 1071	
			le part a el lhe internation impresidenti pearat aux i	al egymerten dest de na be saarled det <sup>(2</sup> , saadha ,	opening new terms and in	
			le pari a al the internation universalitansi socrati wan i	ol explication dest op no to control del (5, costilla ,	operate see the p	
			le part i el tre internation international means una	ol ageitarten ekst de na le santed bet IF, advolha	ocany um the p obje	
			io part I od Die Internation International Secret Wes	ed agpineran dan di ner ho aerika bel <sup>(2</sup> , lavel <sup>(</sup> la	i quincip anni tha g vidys	
-	ng to and 44 c		Munitimal maral Str		i quality and the p	
· •	REFRYATION	elien fun ne energele E wulkt walty Of	HVERTON IS LACK	,		Dump
() C (4) 7,	ESTEVATION 1- (478).	etion that he meaningful	ENVENTION IS LACK.	nae u npressible	ube type	
417	ESSEVATION  1 1 1 0 5 1- /478 1 - /53 1	8 water unity or 6, 79-86 dr 7-14, 71-77	ENVENTION IS LACT.	me u npressible ( pump with a	ube type	sensor
417 (417 (417)	ESSEVATION Telms 1- (478) . Claims 1- (63) . Claims	18 WHILE UNITY OF 6, 13-66 dr 7-14, 11-77	envention is Lacra and to a cold drawn to a cold drawn to	mpressible to pump with a s bubble ser	rube type pressure	######################################
417 417 (11)	ESTRYATION  Is for 1-  (478).  Claims 1-  (53) for 3-  dragated and to be blacked an	6. 15-66 dr 7-14, 71-77 15-18, 67-8	INVENTION IS ABOUT TO BE	mpressible to pump with a bubble ser. Ab Mumondad well	pressure isar (128	######################################
417 417 (11)	ESTRYATION  Is for 1-  (478).  Claims 1-  (53) for 3-  dragated and to be blacked an	S WHILE WATTY OF 1  6, 19-66 dT  7-14, 71-77  15-18, 67-8  Blood service for were to	INVENTION IS ABOUT TO BE	mpressible to pump with a bubble ser. Ab Mumondad well	pressure isar (128	######################################
(4)7. (4)7. (1) 0 4. (3) 0 4.	ESSEVATION OF THE PROPERTY OF	19 WINTERS WINTY OF 7.  16 . 19 . 66 dr 7.  1 - 14 . 21 - 77.  15 - 18 . 67 - E Blood others from some to the control of the c	INVENTION (S.A.E.R.  Sen' to a Col  drawn to a	pump with a bubble ser his bubble se	ube type pressure isor (128 novel deurs de	#en#or /214F} materials disper- rated serves and
(4)7. (4)7. (4)7. (1)) (4)7. (1)) (4)7. (1)) (4)7. (4)	ESSEVATION  CONTINUE TO THE PROPERTY OF THE PR	WINTER UNITY OF TO	INVENTION IS ALER MY TO BE COLUMN TO BE COLU	pump with a bubble ser the common way and the common with the	ube type pressure isar (128 novel deurs in	#ENSOF /214F) secretable statement or to metalogue to CART'S
(417) (417) (417) (417) (417)	ESERVATION  THE PROPERTY OF TH	S WILLE SHITT OF TO	CONTRACTION (S MACH.  Interpretation to the Col.  Of any to a  O drawn t	pump with a bubble ser in a series when a se	pressure usar (128 nounterors at	Jensor /214F) secreto de monte outre rent se montene so cont se montene so cont s
(417) (417) (417) (417) (417) (417) (417) (417) (417) (417) (417)	Telegraphic of the desired and	IS WITHER WRITT OF THE ACT OF THE	INVENTION IS AGENT WAY TO BE COL  OF AWN C	pump with a bubble ser in a series when a se	pressure usar (128 nounterors at	Jensor /214F) seepale there rent cross only on to message to cant's to

Farm PCT SEA 218 (magnification a book \$1) (Cotto lor 1975)

手 徒 楠 正 音(自発)

昭和61年9月 4 日

特 許 庁 長 官 取

1. 事件の表示

**特取昭55-500815号** 

2. 発明の名称

非跡動IVポンプ及び使い捨てポンプチャンパ

3. 補正をする者

事件との関係 特許出頭人
 アメリカ合衆国、55138 ミネソタ州、セントポール、ハドソンロード 2501、スリーエム センター
 (名称) ミネソタ マイニング アンド
 マニュファクチュアリング カンパニー
 (代表者) ドナルド エム、セル

4、代理人

東京都新宿区西新宿3-3-23
ファミール西新宿403号
電話342-3380 | (次派領
(7828) 弁理士 平 木 道 人 医歯岩

5. 補正の対象 特許請求の範囲

6. 補正の内容 特許請求の範囲を別紙のとおり補正。



万太 ( 等套





## 2. 特許請求の範囲

(1) 流体が入口 (82 a, 82 b) から出口 (86 a, 86 b) に向けて送り込まれる一体化、 使い捨て式ポンプチャンパ (10) であって、

特許法第17条第1項又は第17条の2の規定

昭和55年特許顯第500815号(特妻昭56-500093号、昭和56年 1月29日発行公穀特許

公報)については特許法第17条第1項又は第17条の2 の規定による補正があったので下記のとおり掲載する。

識別記号

庁内整理番号

7018-3H

7720-4C

による補正の掲載

Int.Cl.

F04B 43/02

A61M 1/00

前記ポンプチャンパ(10)は、可接性材からなる質1部分(10b)と、これとの間に、前記入口(82a,82b)および出口(86a,86b)間に延びる、密封された主流体、通路(80a,80b)を形成する第2部分(10a)とを合み、

前記の密封された主流体、通路 ( 8 0 a , 8 6 b ) 、 第 1 および第 2 の可提性ダイヤフラム ポンプチャンパ ( 2 4 , 2 6 ) を含み、

的記算2の可能性ダイヤフラムポンプチャンパ(26)は前記第1の可提性ダイヤフラムポンプチャンパ(24)と出口(86a,86b)との間に配置され、

主流体過路 (80 a, 80 b) は、

人口 (82 a, 82 b) と、前記第1の可換性 ダイヤフラムポンプチャンパ (24) との間に連 括されていて、前記第1の可換性ダイヤフラムポ ンプチャンパ (24) および入口 (82 a, 82 b) 間の流体の流れを制限することのできる第1 の可換性適路部分と、

第1および第2の可機性グイヤフラムポンプチャンパ (24,26)の間に連結されていて、前記第1および第2の可機性ダイヤフラムポンプチャンパ (24,26)の間における流体の流れを制限することのできる第2の可機性通路部分とを備えている一体化、使い捨て式ポンプチャンバ。

(2) 第2の可挽性グイヤフラムポンプチャンパ(26)と出口(86a,86b)との間に連結されている、第3の可挽性グイヤフラムチャンパ(28)をさらに個えた前記特許請求の範囲第1項記載の使い捨て式ポンプチャンパ。

(3) 一体化、使い捨て式ポンプチャンパ(10)

- a -

- 2 -

41

ジング(1 8、 2 2、 2 3)と、

第1の可接性ダイヤフラム (24) を収容する ように、前記ポンプハウジング内に配置された第 1のシリンダ (32) と、

第2の可模性ダイヤフラム (26) を収容する ように、前記ポンプハウジング内に配置された 第2のシリンダ (34) と、

前記第1のシリンダ (32) 内で住復動する 第1のピストン (38) と、

前記第2のシリング(34)内で住復動する 第2のピストン(40)と、

附記算1の可視性通路部分を、制度可能に圧迫 し、前記入口(82 a, 82 b)、および第1の 可視性ダイヤフラムポンプチャンパ(24)間に おける流体の流れを制御する第1のパルプ手段 (44)と、

前記算2の可検性過路部分を、制御可能に圧迫 し、前記第1、および第2の可換性ダイヤフラム

- 5 -

昭和 62. 2.20 発行

の入口(82a,82b)において、貯記第1および類2部分(10b,10a)間に、その蟾部を封止された導入チューブ(14)と、削配一体化、使い捨て式ポンプチャンパ(10)の出口(86a,86b)において、貯記第1および第2部分(10b,10a)間に、その蟾部を封止された排出チューブ(16)とをさらに偉えた前記特許歳の範囲第1項または第2項記載の使い捨て式ポンプチャンパ。

(4) 前記第1および第2部分(10a, 10b)は、前記主流体通路(80a, 80b)の一方の例にある第1フランジ、および反対例にある第2フランジを形成することを特徴とする前記待許請求の範囲第1項ないし第3項のいずれかに記載の使い捨て式ポンプチャンパ。

(5) 使い物で式ポンプチャンパと組合せて用いられるポンプであって、前記ポンプは、使い捨て 式ポンプチャンパ (10)を収容するポンプハウ

- 4 -

19

ポンプチャンパ(26)間における流体の流れを 制御する第2のパルブ手段(46)と、

第1のシリング (32) に対する第1のピストン (38) の相対運動、および第2のシリング (34) に対する第2のピストン (40) の相対 運動を生じさせて、前記第1555び第2の可模性ダイヤフラムポンプチャンパ (24,26) の容骸を変化させる駆動手段

(94, 96, 100, 104, 110, 116)

前記第1および第2の可摂性通路部分の一方が 常に圧迫されるように、前記第1および第2のバ ルブ手段(44.46)を制御するバルブコント ロール手段(98.102.108.1)4)と を含むことを特徴とするポンプ。

(6) 前記駆動手段は、モーク(9 4)と、前記 モーク(9 4)によって駆動され、前記簿 1 およ び第 2 のピストン(3 8 、4 0 )を駆動するため のカム (100, 104) を有するカムシャフト (96) よりなり、また

バルブ制御手段は、前記カムシャフト(96)に取付けられ、前記第1および第2のバルブ手段(44,46)を駆動するためのカム(98.102)を含む前記特許請求の範囲第5項記載のポンプ。

(7) 使い桔て式ポンプチャンパ(10)は、 第2の可機性ダイヤフラムポンプチャンパ(26) と出口(86a、86b)との間にある第3の可 機性ダイヤフラムチャンパ(28)を含み、

ポンプ (12) は、第3の可撓性ダイヤフラム チャンパ (28) 内の圧力に感知するための手段 (122, 124, 126, 128, 130, 132, 134) を含む耐起特許請求の範囲第5 項または第6項記載のポンプ。

(8) 駆動手段は、第1チャンパの容額が増加する時に第2チャンパの容額が減少し、また第1チ

- 6 <del>-</del>

- 7 -

+ンパの容別が減少する時に第2チャンパの容積が増加するように、第1ピストンと第2ピストンを動作させるようにし、

パルプコントロール手段は、第1ポンプチャンパの容積が増加する時に、第1ポンプチャンパの中へ第1パルプ手段をして流体の流入を可能にし、さらに、

パルプコントロール手段は、第1チャンパの容 機が減少し、第2チャンパの容積が増加する時に 第1チャンパから第2チャンパへ、第2パルプ手 段をして流体の流入を可能にするように構成され た前記特許請求の範囲舞5項ないし第7項のいず れか記載のポンプ。

(9) 第1及び第2の柔軟なダイヤフラム手段と、ポンプ導入口と、ポンプ排出口とで完全な使い捨てポンプチャンパが構成される前紀特許請求の範囲第5項ないし第8項のいずれか記載のポンプ。

\_ . \_